

LINIA PIECÓW
RURKOWYCH
DO CHLEBA I WYROBÓW CUKIERNICZYCH



SZTUKA TWORZENIA CIEPŁA, OD 1929 ROKU





**"Zawsze uznawaliśmy ciepło za
jeden ze składników chleba.
Tak jak inne składniki musi być
ono najwyższej jakości."**

Od ponad dziewięćdziesięciu lat projektujemy i ulepszamy piece, które pozwalają uzyskać idealne warunki wypieku dla każdego piekarza i cukiernika.

Dla nich realizujemy produkt najwyższej jakości potrafiący doskonale sprostać wymaganiom specyficznej produkcji oraz potrzebie optymalizacji czasu i kosztów.

Nasza długa historia dużej firmy cenionej na całym świecie za wiarygodność i rzetelność jest zbudowana na wartościach Jakości, Przejrzystości i Uczciwości.

Dziś podobnie jak w przeszłości chcemy dostarczać naszym klientom technologię oferującą najlepszą wydajność i niezawodność w czasie.

Instalacja Polin z roku 1931

JAKOŚĆ WYPIEKU WZOREM DLA CAŁEGO ŚWIATA

TECHNOLOGIA
RUREK PAROWYCH,
KTÓRA ZAPEWNI
WYJĄTKOWE WYNIKI

Aby spełnić wszystkie wymagania wypieku



Już prawie od stu lat poświęcamy się projektowaniu i budowaniu pieców rurek. Technologia, którą do dziś opracowaliśmy jest znana na całym świecie z wartości projektowej, jakości wykonania oraz wysokiego poziomu wydajności. Kto używa pieca Tubi Vapore Polin zauważa to, w jak doskonały sposób jest wykorzystywane ciepło, z prawie podwójną wydajnością w porównaniu do pieców tego rodzaju oraz znaczną redukcją zużycia w porównaniu do innych pieców z tradycyjnymi rurkami.

Kto go używa każdego dnia uświadamia sobie, że został on zaprojektowany, aby zaoferować niezrównany wypiek, elastyczność produkcji, optymalizację pracy oraz oszczędność energetyczną.



Podczas tych lat rozwinęliśmy wszystkie ogromne możliwości tej technologii tworząc piece potrafiące sprostać wymaganiom specyficznej produkcji z doskonałą i jednolitą jakością wypieku nawet w piecu 7-mio komorowym.

Dziś owocem tej długiej i nieprzerwanej pracy jest gama pieców o najwyższej wydajności, każdy dostępny w różnych wersjach, również Industria 4.0: T.V. Drago, T.V. Avant, T.V. Synt, T.V. Synt AX, T.V. Synchron.

Każdy piec może być zasilany na gaz ziemny, lpg, olej opałowy, pellet lub zrębki drzewne.

Łagodne ciepło, które otacza produkt



W piecu Tubi Vapore Polin w najlepszy możliwy sposób jest kontrolowana równowaga temperatury pomiędzy rdzeniem a powierzchnią produktu. Ciepło w komorze jest łagodne, jednolite i równomiernie rozprowadzone dzięki dużej powierzchni grzewczej.

Łagodna para na powierzchni ciasta



Ilość i jakość pary, która dociera do znajdującego się w piecu produktu, są określone dla uzyskania optymalnego wypieku.

Piec rurkowy Polin gwarantuje dostarczenie do produktu wilgotnej pary czyli takiej, która w łatwy sposób przylega do produktu, ponieważ jest bardzo bliska temperatury skraplania.



TECHNOLOGIA DUŻA OSZCZĘDNOŚĆ NA ZUŻYCIU I KONSERWACJI

Zaprojektowany by oszczędzać energię



Zapewnienie maksymalnej wydajności energetycznej zawsze stanowiło jeden z celów podczas projektowania naszych pieców Tubi Vapore. Połączenie innowacyjnych rozwiązań technologicznych i funkcji zaawansowanej kontroli wpływa na oszczędność energii, która to sprawia, że piec ten jest wyjątkowy w porównaniu z innymi piecami tej kategorii.

Jest wiele elementów, które przyczyniają się do oszczędności energii: od materiałów zastosowanych do izolacji cieplnej do szyb niskoemisyjnych, od wysokowydajnej komory spalania do zmotoryzowanej zasuwy kominowej, która umożliwia zoptymalizowane zarządzanie spalinami pozwalające maksymalnie wykorzystać kalorie.

+ Minimum 25% oszczędności w porównaniu z tradycyjnymi piecami rurkowymi



Z satysfakcją możemy potwierdzić, że pomiary zużycia energii pieca Tubi Vapore Polin gwarantują największą oszczędność w porównaniu z piecami tej samej kategorii oraz, że oszczędność istotnie wzrasta w porównaniu z tradycyjnymi piecami starej generacji.

Nasze piece to prawdziwie zoptymalizowany system energetyczny ze zredukowanym przynajmniej o 25% zużyciem w porównaniu z innymi piecami z tradycyjnymi rurkami i o 50% w porównaniu z tymi zastosowanymi w piecach cyklotermicznych.



Potwierdzenie wydajności systemu ciepła pieców Tubi Vapore Polin otrzymuje się mierząc temperaturę spalin w momencie ich wyrzutu i stwierdzając, że jest ona tylko o kilka stopni wyższa w porównaniu do temperatury komory podczas całego wypieku.



Wydajność certyfikowana
i zdeponowana przez
Organ Certyfikacji DWGW

+ Szybszy czas odzyskiwania temperatury i 40% mniej kalorii

Udało nam się stworzyć piec o zmniejszonej ilości zainstalowanych kalorii (która okazuje się być niższa aż do 40% w porównaniu z tradycyjnymi piecami rurkowymi) zwiększając jednocześnie prędkość odzyskiwania temperatury.

Większa wydajność

Piec Tubi Vapore Polin to piec o znakomitej wydajności. Może osiągnąć swoją temperaturę roboczą w ciągu godziny od załączenia.

To szybkie przygotowanie do pracy w połączeniu z szybkością odzyskiwania temperatury pozwala skrócić czasy produkcji, umożliwiając, na przykład, wykonanie 5 załadunków tam, gdzie wykonywało się ich 4, mając pewność uzyskania zawsze perfekcyjnego wypieku.

Parownice o dużej masie i dużych wymiarach

Parownikom został poświęcony specjalny projekt mający na celu zagwarantowanie wysokiej wydajności. Mają one dużą masę, co pozwala lepiej kumulować energię oraz duże wymiary aby zagwarantować szybkie i większe zaparowanie.

Wysoka niezawodność: każda rurka testowana 5-cio krotnie

Oszczędność nie jest tylko konsekwencją mniejszego zużycia i ułatwionej konserwacji, ale również wynikiem wyborów technicznych i konstrukcyjnych, które mają na celu zapewnienie wysokiej niezawodności redukującej do minimum możliwość uszkodzenia.

Z tego względu rurki zostały zbudowane z materiałów wysokiej jakości pochodzących wyłącznie z akredytowanych odlewni.

Mają one powiększoną grubość, aby zapewnić maksymalną odporność a ich rozłożenie geo-

metryczne zostało zaprojektowane w taki sposób, by zmniejszyć do minimum stres termiczny. Testy rurek nie polegają na sprawdzeniu jednej sztuki na próbę i testowaniu jej wielokrotnie ani też na testowaniu wszystkich rurek po jednym razie. Nasze testy odbywają się na każdej rurce 5-cio krotnie przy ciśnieniu 700 atmosfer (około 8 razy większym od normalnego ciśnienia roboczego).

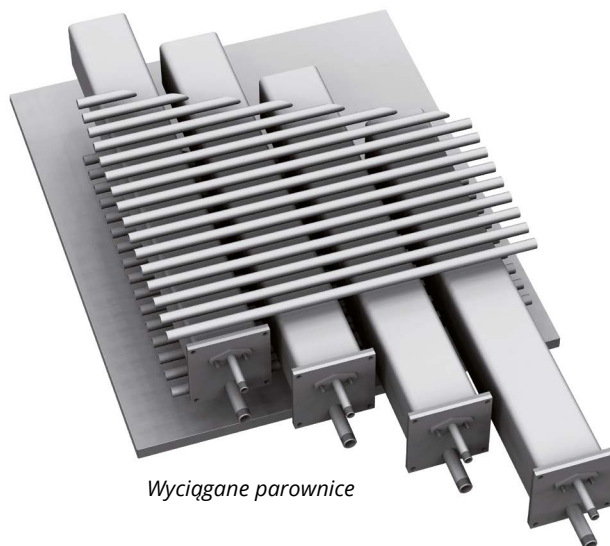
Te specjalne testy to wyłączność Polin, potwierdzenie tego jest umieszczone na rurkach, co można zobaczyć w momencie dostawy pieca. To długi proces kontroli, który wykonujemy, by dać naszym klientom maksymalne gwarancje trwałości.



Łatwa konserwacja i całkowicie wyciągane parownice

Dla ułatwienia czyszczenia i konserwacji wszystkie elementy pieca są umieszczone od strony frontowej. Podwójne światła komory są umieszczone na wejściu do pieca co wydłuża ich żywotność oraz usprawnia ich ewentualną wymianę.

Również parownice niezalane cementem można szybko i całkowicie wyciągnąć, pozwala to na łatwe czyszczenie oraz uniknięcie długich i kosztownych konserwacji.



Wyciągane parownice

T.V. DRAGO

TRADYCYJNY WYPIEK, ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA

Duża masa cieplna dla delikatnego wypieku



Tubi Vapore Drago to piętrowy piec oferujący najnowocześniejsze funkcje i komfort pracy przy zachowaniu jakości wypieku typowej dla pieców murowanych.

T.V. Drago stanowi ewolucję technologiczną pieca tradycyjnego.

Masa cieplna, w którą jest wyposażony jest tak duża, że zapewnia taką wydajność kumulacji i utrzymania kalorii, która gwarantuje delikatny i równomierny wypiek porównywalny z wypiekiem w tradycyjnym piecu opalanym drewnem.

Wypiek przy wyłączonym palniku



T.V. Drago oferuje idealny wypiek również dla produktów o dużej gramaturze, które wymagają wypieku przy wyłączonym palniku, podczas którego skumulowane przez piec ciepło wykorzystywane jest do zakończenia cyklu produkcyjnego.

Jednorodne ciepło dzięki pierścieniom z podwójną rurką



Aby otrzymać optymalne i jednolite rozprowadzenie ciepła wypiekowego, T.V. Drago został zaprojektowany z zastosowaniem najlepszego rozwiązania dla pieca z rurkami parowymi: wykorzystaniem systemu pierścieni z podwójną rurką.

W połączeniu ze specjalnym kształtem przebiegu rurek zapewnia rozszerzoną do maksimum powierzchnię wymiany cieplnej.



Wydajność nie mająca sobie równych dzięki szybkiemu odzyskiwaniu ciepła



Zdolność podtrzymywania kalorii dzięki dużej masie cieplnej w połączeniu z prędkością odzysku temperatury nieznana innym piecom o tradycyjnej masie,

pozwała zaoszczędzić cenny czas pomiędzy jednym a drugim załadunkiem gwarantując wydajność nie mającą sobie równych.

Elastyczność pieca T.V. Drago może zostać spersonalizowana w szczególny sposób, w przypadku specjalnych potrzeb produkcyjnych, poprzez zmianę wymiarowania masy cieplnej.

Parownice o wysokiej wydajności



W piecu T.V. Drago parownice są umieszczone w bezpośrednim kontakcie ze spalinami, aby mieć gwarancję maksymalnej szybkości reakcji w produkcji dużej ilości pary. Energia skumulowana przez parownice, jeśli nie jest wykorzystywana bezpośrednio, uczestniczy w ogólnej bezwładności cieplnej pieca, cennej dla stabilizacji i szybkiego odzysku temperatury wypieku.



T.V. AVANT DELIKATNY WYPIEK Z MAKSYMALNĄ ELASTYCZNOŚCIĄ

Bardzo szybka zmiana temperatury



T.V. Avant stanowi syntezę tradycji oraz innowacyjności wśród pieców rurkowych. Tworzy łagodne ciepło, idealne dla delikatnego wypieku, czyli takiego, który można otrzymać w piecach z dużą masą cieplną oferując jednocześnie zalety dużej elastyczności.

W porównaniu z innymi piecami tej samej kategorii posiada najlepszą kontrolę temperatury w

momencie załadunku do pieca i pozwala w szybszy sposób podnosić lub obniżać temperaturę wypieku.

Stwarza to możliwość wypieku szerokiej gamy produktów, od wyrobów cukierniczych do chleba o małej, średniej i dużej gramaturze.



Duża elastyczność w sterowaniu parą



W piecu T.V. Avant parownice są umieszczone w komorze wypiekowej i są zaprojektowane w taki sposób, by zagwarantować stały i jednolity przepływ nasyconej wilgocią pary gotowej do przylegania do powierzchni produktu.

Unikalny system zasysania z niezależnym podwójnym systemem kanałów umożliwia szybkie odprowadzenie pary z komory, kiedy jest to pożądane, eliminując ją w sposób równomierny.

Łatwy do przeniesienia



W przypadku pojawienia się potrzeby przestawienia, piec T.V. Avant jest zaprojektowany tak by ułatwić ewentualne czynności związane z demontażem, transportem i ponownym montażem, ponieważ jego konstrukcja składa się z prefabrykowanych modułów.

T.V. SYNT 840

WYSOKA WYDAJNOŚĆ NA MAŁEJ PRZESTRZENI

Zaprojektowany by otrzymać minimalne wymiary



T.V. Synt 840 jest idealny dla tych zakładów produkcyjnych, które posiadają ograniczoną przestrzeń ponieważ oferuje całą elastyczność oraz jakość wypieku pieca z rurkami parowymi Polin przy swoich minimalnych wymiarach.

Może zostać wysłany jako całkowicie zmontowany.



T.V. SYNT SERIA AX TECHNOLOGIA RUREK PAROWYCH W SŁUŻBIE DUŻEJ PRODUKCJI

Piec T.V. zaprojektowany do dużej produkcji

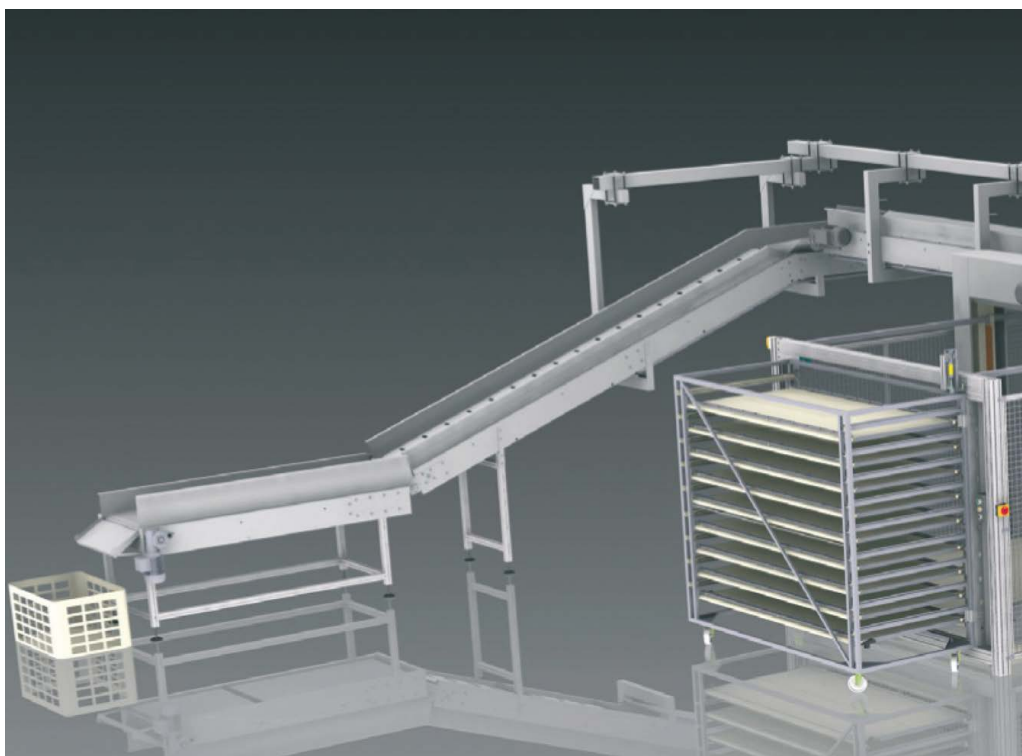
Wiedzieliśmy, że nasza technologia rurek parowych posiada duży potencjał i dlatego właśnie uruchomiliśmy projekt badawczy, aby dostarczyć wszystkie jego zalety tym, którzy potrzebują uzyskać duże produkcje i posiadać dużą elastyczność. Po pięciu latach ciągłych udoskonaleń uzyskaliśmy gamę idealnych pieców do dużej, elastycznej produkcji. W piecach T.V. Synt Seria AX, rozstaw pierścieni jest jeszcze bardziej gęsty, aby zapewnić nieprzerwaną szybkość reakcji, parownice są dodatkowo wzmocnione, aby zawsze dostarczać dużą ilość pary. Te i wiele innych elementów technologicznych zostało dodanych, aby stworzyć pie-

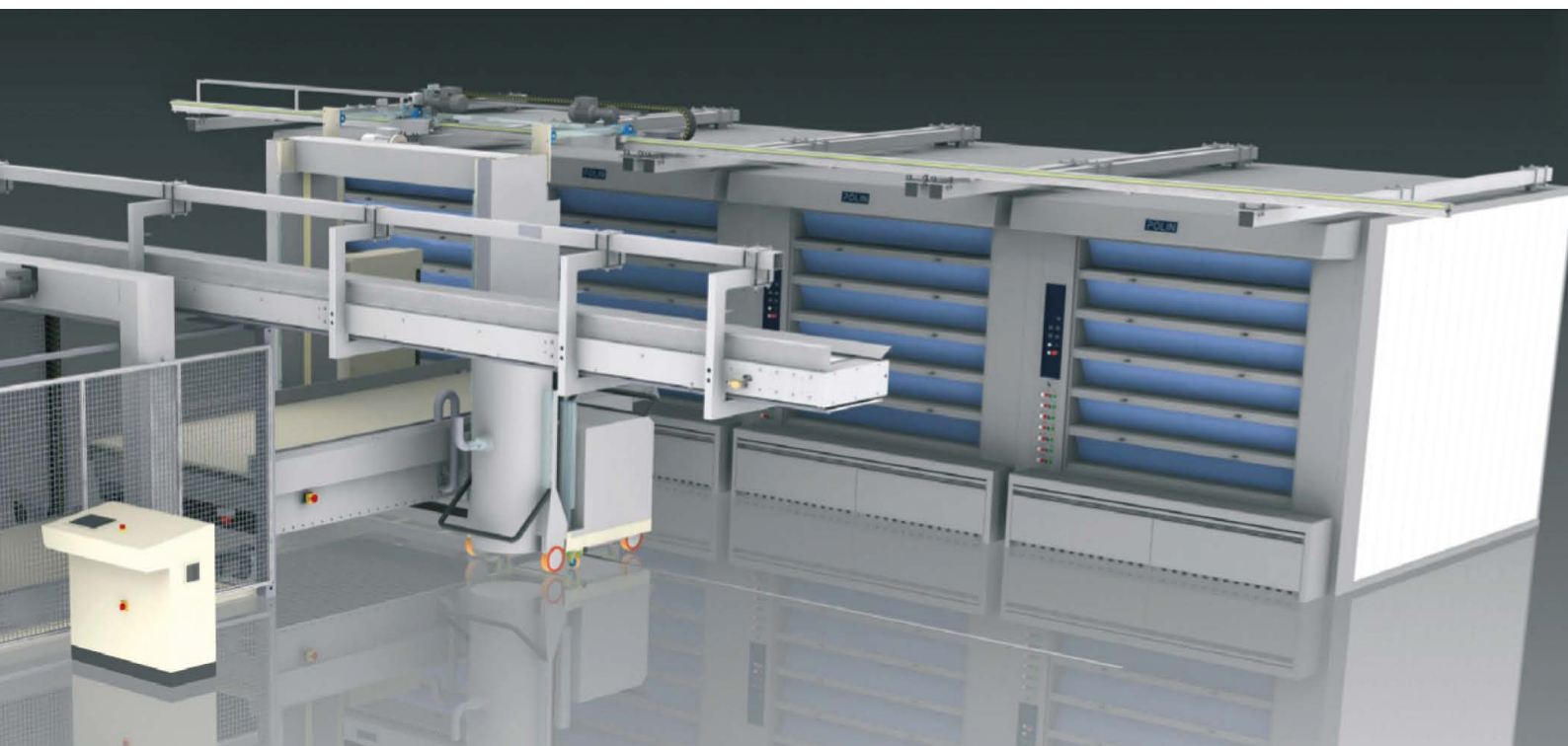
ce z 5 - 6 komorami, realizując trudne wyzwanie techniczne, by otrzymać identyczną jakość wypieku dla każdej z nich.

Zaletą tak wielu komór jest uzyskanie dużej powierzchni wypiekowej względem powierzchni wymiarów w poziomie.

Seria AX pieca T.V. Synt jest przygotowana pod wykorzystanie automatycznej łopaty do załadunku i wyładunku. Możliwość montażu większej ilości pieców w rzędzie, obsługiwanych przez jedną łopatę o szerokości użytkowej równej szerokości komór wypiekowych oferuje ponadto zaletę większej elastyczności produkcyjnej a w konsekwencji obniżenie kosztów eksploatacji.

Przykład, w jaki sposób seria AX pieca T.V. Synt pozwala na instalację pieców w rzędzie i wykorzystanie automatycznej łopaty do załadunku i wyładunku.





T.V. SYNCRON DLA MAKSYMALNEGO ZRÓŻNICOWANIA PRODUKCJI

Elastyczność niezależnej komory elektrycznej



T.V. Synchron łączy całą moc produkcyjną i jakość wypieku pieca z rurkami parowymi z wszechstronnością i praktycznością pieca elektrycznego.

Do trzech komór z rurkami zostaje bowiem dodana jedna niezależna, która jest ogrzewana przez unikalne grzałki ceramiczne Polin, zdolne osiągnąć delikatny wypiek dzięki ich dużej ma-

sie cieplnej. T.V. Synchron pozwala na szeroką i zróżnicowaną produkcję dla tych piekarzy, którzy chcą również wypiekać wyroby cukiernicze i którzy potrzebują szczególnej elastyczności produkcyjnej.



NA WYŁĄCZNOŚĆ

Dynamiczna regulacja energii dostarczanej do komory wypiekowej. (System trzystrefowy TZS)

Długie przestoje lub ciągłe załadunki nie będą już stanowiły problemu dla zużycia i równomierności temperatury w komorze. Unikalny system dynamicznej kontroli z 3 strefami (TZS) dostosowuje dystrybucję energii na całej głębokości każdej komory. Dzięki sondzie na wejściu do pieca i sondzie na suficie "czuje" zmiany temperatury podczas wypieku i automatycznie reguluje energię dostarczaną do grzałek w strefie przedniej, centralnej i tylnej pieca. Trzy grupy grzałek są od siebie niezależne. W ten sposób piec utrzymuje pod kontrolą stałe ciepło w trzech strefach komory: strefie przedniej (1), strefie centralnej (2) i strefie tylnej (3).

+ Specjalne grzałki elektroceramiczne dla delikatnego wypieku jak ten w piecu T.V.

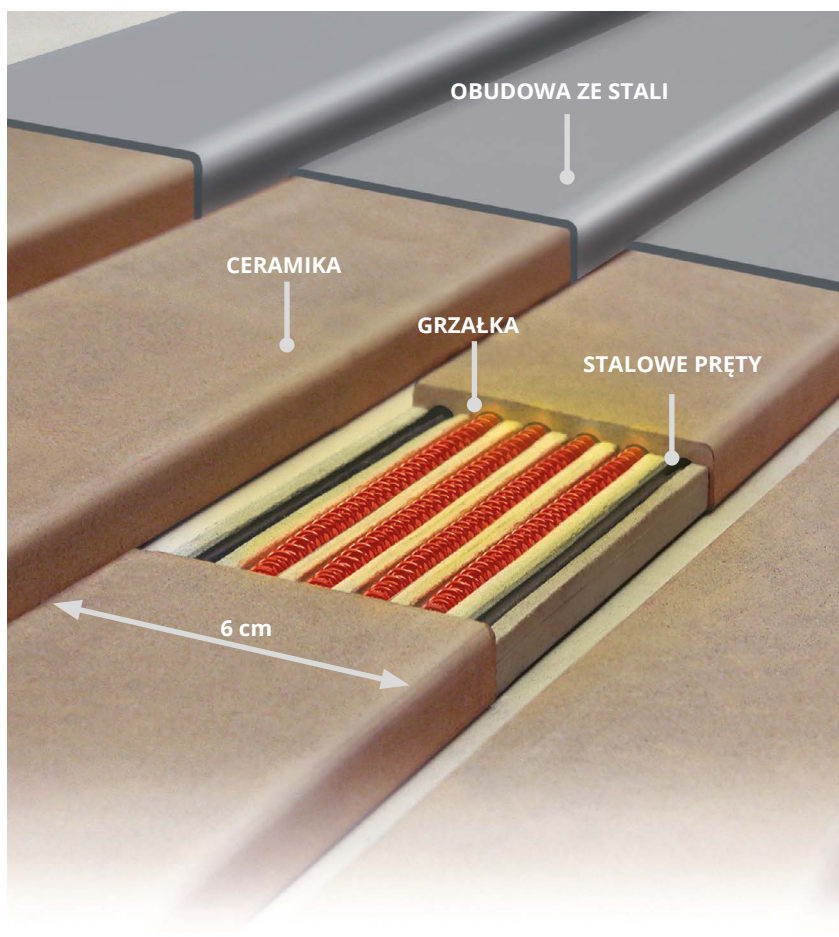


Komora elektryczna pieca T.V. Synchron oferuje delikatny wypiek całkowicie porównywalny do wypieku w komorach z rurkami ponieważ jest ogrzewana przez specjalne grzałki.

Duża masa ceramiczna, która je otacza uwalnia ciepło o niższej temperaturze z większą ciągłością w porównaniu z tradycyjnymi grzałkami. Decyduje to o 5 ważnych zaletach:

- 1) delikatny i jednolity wypiek, który nie "atakuje" produktu dzięki bardziej równomiernej temperaturze.
- 2) perfekcyjny rozrost dowolnego produktu, zarówno o dużej jak i małej gramaturze dzięki większej stabilności temperatury.
- 3) mniejszy spadek temperatury przy załadunku.
- 4) znaczne skrócenie przestojów pomiędzy załadunkami.
- 5) lepsza izolacja części elektrycznych co oznacza większą trwałość i niezawodność grzałek.

Elementy konstrukcyjne grzałek elektroceramicznych o powiększonej masie.



LINIA T.V. NA PELLET

TA SAMA WYDAJNOŚĆ PRZY NAJNIŻSZYCH NA ŚWIECIE KOSZTACH EKSPLOATACJI

Od 30 do 60% oszczędności



Postawiliśmy na pellet, ponieważ jego koszt jest znacznie niższy w porównaniu z energią elektryczną, olejem opałowym i LPG, ale również w porównaniu z gazem ziemnym.

T.V. Drago, T.V. Avant, T.V. Synt 840, T.V. Synt AX, T.V. Synchron, mogą dziś zaoferować całą swoją wysoką wydajność i doskonałą jakość wypieku, dzięki którym są uznawane na całym świecie, przy dużej oszczędności, którą gwarantuje pellet. Dla każdego z tych pieców została opracowana wersja na pellet, w której technologia rurek została perfekcyjnie zaprojektowana dla tego rodzaju zasilania.

W porównaniu z podobnymi piecami dostępnymi na rynku są one piecami z najniższym kosztem eksploatacji na świecie. Klienci, którzy wymienili stare piece półkowe na piec T.V. na pellet Polin

zanotowali oszczędności w wysokości od 30 do 60%, w zależności od rodzaju produkcji oraz wcześniejszego źródła zasilania.

+ Natychmiastowe korzyści: z leasingiem oszczędzasz już od pierwszego miesiąca



Oszczędność na zużyciu jest taka, że koszt pieca może zostać zamortyzowany w krótkim czasie. W przypadku wybrania opcji leasingu, całkowity miesięczny koszt pieca z rurkami parowymi na pellet (rata leasingu pieca + koszt pelletu) może być niższy w odniesieniu do samych tylko kosztów opału starego pieca.

Niższe koszty instalacji



Piec T.V. na pellet oferuje serię zalet, których nie posiadają piece z innym zasilaniem:

- 1) większą swobodę w odniesieniu do norm przeciwpożarowych, nie jest objęty Dyrektywą Gazową.
- 2) brak kosztów podłączenia
- 3) bardzo niskie początkowe koszty montażu w porównaniu z piecem gazowym.

Duża autonomia pracy



Możliwość wyboru najodpowiedniejszego do własnych potrzeb zbiornika na pellet zapewnia pożądaną autonomię produkcyjną przy małej przestrzeni wymaganej do składowania pelletu.

Tylko 2 minuty czyszczenia



Dzięki zredukowanej do minimum ilości popiołu produkowanego przez pellet i wydajności palnika Polin, piec wymaga średnio tylko 2-ch minut dziennie na wykonanie prostego czyszczenia.



T.V. Avant zasilany na pellet

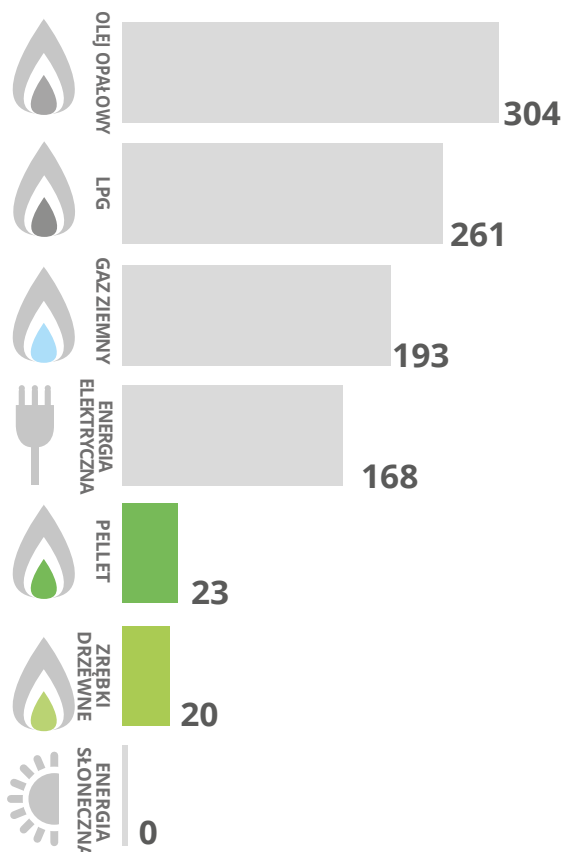


Piec z zerową emisją



Pellet to odnawialne źródło energii. Jest klasyfikowane jako "zero emisyjne" ponieważ podczas spalania uwalnia do atmosfery taką samą ilość dwutlenku węgla jaka jest pochłaniana przez drzewo w ciągu jego życia i która i tak zostałaby uwolniona w trakcie normalnego cyklu rozkładu. Skutki dla środowiska są zatem równe zeru, w odróżnieniu od paliw kopalnych oraz w dużym stopniu energii elektrycznej, które odpowiadają za dodatkową emisję CO₂.

EMISJA GCO₂ NA KWH PRODUKTU



Emisja gramów CO₂ odpowiadającym Kwh produktu.

*Produkcja CO₂

(ponad 60% energii elektrycznej we Włoszech jest otrzymywana ze spalania paliw kopalnych - dane Terna Rete Italia)

T.V. NA ZREBKI DRZEWNE

Ta sama wydajność również przy wykorzystaniu zrębków drzewnych



Stworzyliśmy nowy system z palnikiem zaprojektowanym i wykonanym w każdej jego części - lej, ślimak, palnik - tak by zapewnić maksymalną funkcjonalność również ze zrębkami drzewnymi (G30-G50) i zagwarantować zawsze tę samą wydajność rurek parowych Polin.



System z palnikiem na zrębki drzewne



ABY UPIEC CHLEB TAKI JAKI CHCESZ



Elektromechaniczny



Cyfrowy



Dotykowy

KLAWIATURA ZAPASOWA

Unikalne rozwiązanie na rynku, piece Tubi Vapore Polin wyposażone są w zapasowe komendy, które są gotowe do użycia w sytuacjach awaryjnych zapobiegając przestojom.

Perfekcyjna kontrola

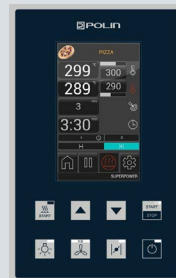


Panele sterownicze pieca Tubi Vapore Polin pozwalają w najlepszy sposób kontrolować piec oferując optymalne sterowanie ciepłem i parą w komorze. Elektromechaniczny, cyfrowy czy dotykowy, bez względu na wybór technologii każdy z nich zapewni szybką i intuicyjną kontrolę wszystkich podstawowych funkcji pieca.

Panel cyfrowy dodatkowo posiada programowanie automatycznego załączenia dziennego i tygodniowego pieca, wyświetlanie temperatury każdej komory i wskazanie dla każdej z nich czasu wypieku i zaparowania. Usprawnia pracę piecowego informując o końcu wypieku oraz zarządza odprowadzeniem pary umożliwiając sterowanie wentylatorem z dwoma prędkościami.

Panel dotykowy Touch 7` ` wynosi piec na poziom technologii 4.0 i oprócz tego, że pozwala zapisać 200 receptur z odnośnymi danymi wypieku posiada inne funkcje takie jak automatyczne programowanie wyłączenia oraz sterowanie zmotoryzowanymi zaworami.

Przy pomocy kilku prostych dotknięć kontrola Touch pozwala wykorzystać zdolność zarządzania komputera wykonując weryfikację, wyświetlając alarmy i blokując dostęp do programów dzięki kluczowi oprogramowania.



HYBRID CONTROL DLA ELEKTRYCZNEJ KOMORY W PIECU TV SYNCRON.

Zaawansowane funkcje, monitor dotykowy i stałe przyciski. Wszystko przemyślane w taki sposób, by pracować lepiej i szybciej. HYBRID CONTROL to nowy system komputerowej kontroli z jeszcze bardziej intuicyjnym interfejsem na monitorach dotykowych 5".

Wzmocniony procesor pozwala sprawnie kontrolować funkcje standard i zaawansowane systemu oraz dodane nowe funkcje takie jak system trzystrefowy TZS oraz dynamiczny QR-Code.

AKCESORIA I OPCJE T.V.

Automatyczne włączanie pieca	Silnik z 2 prędkościami okapowego pochłaniacza pary
Timer końca wypieku	Odprowadzenie spalin zgodne z normami dla palnika atmosferycznego
Zapasowy termostat	Zestaw odprowadzenia spalin
Sterowanie parownikami przez elektrozawory	Timer pary
Zapasowe przyciski sterowania parownikami	Zmotoryzowana zasuwa kominowa
Sterowanie po prawej stronie (z wyłączeniem pieców na pellet)	Wysokość użytkowa komory h 22
Piec symetryczny (komora spalania po stronie lewej)	Wysokość użytkowa komory h 25
Powierzchnie wypiekowe z włóknocementu	Zintegrowany system załadunku
Drzwiczki wejściowe ze stali inox	Przygotowanie pod automatyczną łopatę do załadunku
Zewnętrzne pokrycie ze stali inox	Przeniesienie sterowania dla łopaty
Komora spalania z powiększoną izolacją	Duże palenisko na drewno z bocznym załadunkiem po prawej stronie
Licznik litrów wody parownic	Przygotowanie do podłączenia zdalnego sterowania BakeApp
Dodatkowy parownik	Masa aktywna dla wypieku dużego chleba
Zmotoryzowane zawory odprowadzenia pary	Zestaw wspomagający ciąg dla palnika z nadmuchem powietrza

AKCESORIA I OPCJE DOSTĘPNE W OPARCIU O TYP I WERSJĘ PIECA



ZWIĘKSZA KONKURENCYJNOŚĆ TWOJEJ FIRMY

Każdy piec z linii Tubi Vapore w wersji wyposażonej w klawiaturę dotykową jest przygotowany do podłączenia BakeApp 4.0, oprogramowania stworzonego przez Polin, dzięki któremu będziesz mógł stworzyć system produkcyjny 4.0.

Oprócz komunikacji z systemem, piece i maszyny będą mogły komunikować się między sobą synchronizując pracę i optymalizując proces produkcyjny.

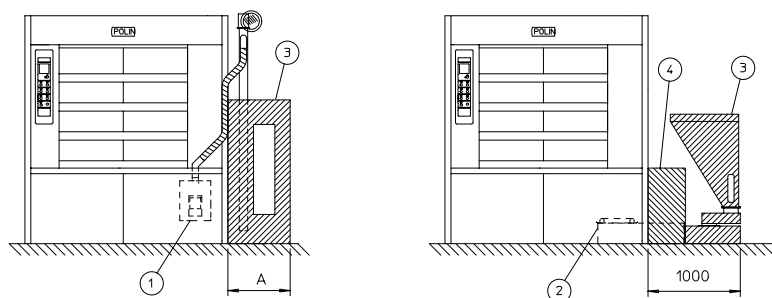
Rezultatem jest bardziej wydajny zakład produkcyjny gotowy stawić czoła coraz bardziej wymagającym wyzwaniom konkurencyjnego i szybko rozwijającego się rynku.

Ponadto BakeApp 4.0 pozwala Ci również zdalnie kontrolować piece i maszyny umożliwiając Ci:

- **Tworzenie, modyfikację i zarządzanie recepturami**
- **Kontrolowanie zużycia**
- **Kontrolowanie produkcji Twojego zakładu oraz Twoich punktów detalicznych**
- **Monitorowanie i zapobieganie ewentualnym anomaliiom**

W NASZEJ SZEROKIEJ OFERCIE JEST RÓWNIEŻ IDEALNY PIEC DLA CIEBIE

WYMIARY WERSJI NA PELLET

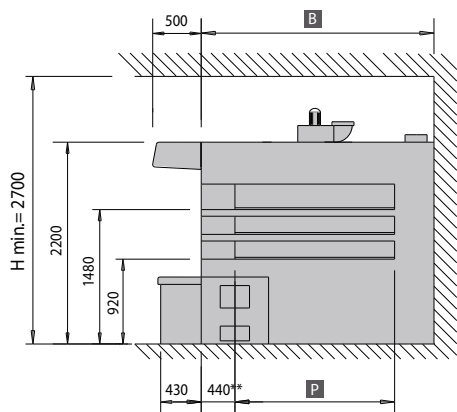


A= 400 mm dla zbiornika STANDARD
A= 600 mm dla zbiornika HC

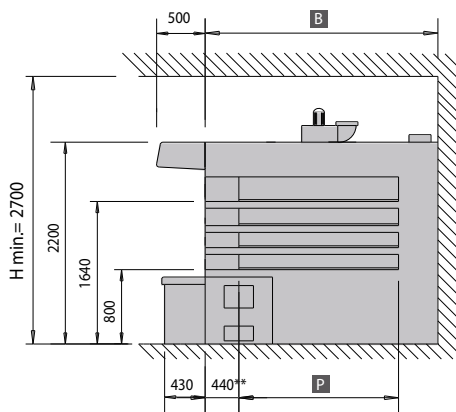
- ① Palnik na pellet płomień poziomy
- ② Palnik na pellet/zrębki drzewne płomień pionowy
- ③ Zbiornik na pellet
- ④ Korpus paleniska na drewno

T.V. AVANT ORAZ T.V. SYNT 840

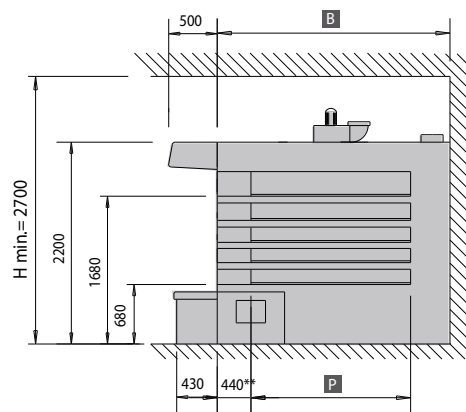
3 komory - T.V. Avant / T.V. Synt 840



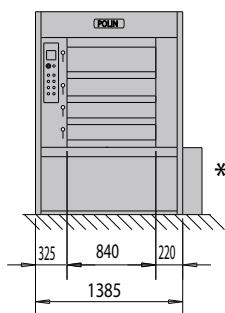
4 komory - T.V. Avant / T.V. Synt 840



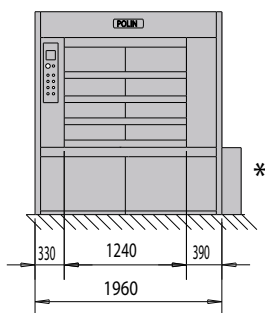
5 komór - T.V. Avant / T.V. Synt 840



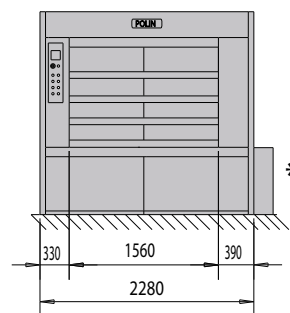
Mod. 84 T.V. Synt 840



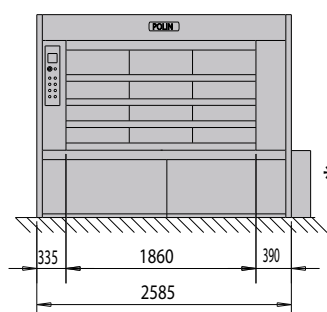
Mod. 124 T.V. Avant



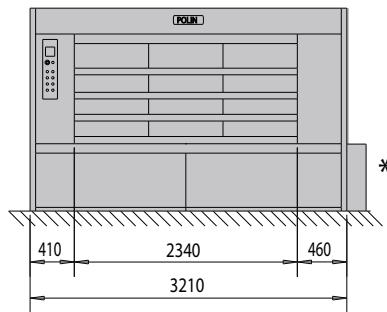
Mod. 156 T.V. Avant



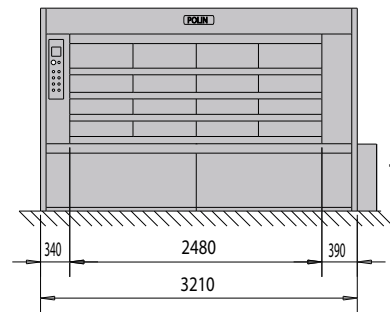
Mod. 186 T.V. Avant



Mod. 234 T.V. Avant



Mod. 248 T.V. Avant



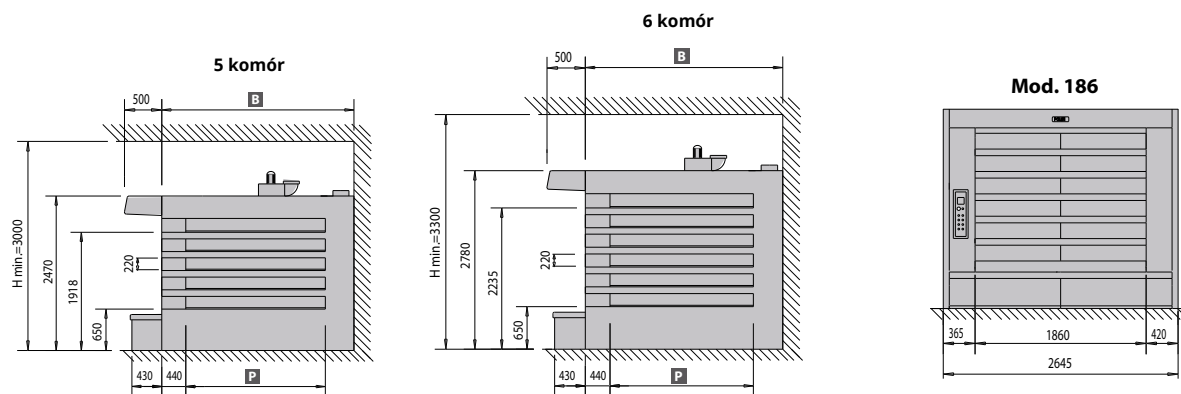
DOSTĘPNY RODZAJ ZASILANIA: LPG, GAZ ZIEMNY, OLEJ OPAŁOWY, DREWNO, BIOMASA (PELLET, ZRĘBK DRZEWNE ...)

* = 360 mm wymiar paleniska na drewno z bocznym załadunkiem

** = 360 mm dla Mod. 84

		komory	pow. wypieku	wymiar	wymiarzy użytkowe komór						moc zainstalowana		min. przeźwit drzwi	waga
					głębokość	wysokość					cieplna	elektryczna		
		szt.°	m²	B mm	P mm	1°mm	2°mm	3°mm	4°mm	5°mm	kcal/h	kW	mm	kg
SERIA 840	3,2 / 84x126-3	3	3,2	1910	1260	200	200	250	-	-	32.000	1,0	650x1850	1.900
	4,2 / 84x126-4	4	4,2	1910	1260	200	200	200	250	-	32.000		650x2000	2.200
	5,3 / 84x126-5	5	5,3	1910	1260	170	170	170	170	250	35.000		650x2100	2.500
	4,3 / 84x170-3	3	4,3	2350	1700	200	200	250	-	-	35.000		650x1850	2.500
	5,7 / 84x170-4	4	5,7	2350	1700	200	200	200	250	-	40.000		650x2000	2.800
	7,1 / 84x170-5	5	7,1	2350	1700	170	170	170	170	250	48.000		650x100	3.100
	5,4 / 84x214-3	3	5,4	2790	2140	200	200	250	-	-	40.000		650x1850	3.000
	7,2 / 84x214-4	4	7,2	2790	2140	200	200	200	250	-	56.000		650x2000	3.400
	9,0 / 84x214-5	5	9,0	2790	2140	170	170	170	170	250	60.000		650x2100	3.880
	6,5 / 84x258-3	3	6,5	3230	2580	200	200	250	-	-	56.000		650x1850	3.550
	8,7 / 84x258-4	4	8,7	3230	2580	200	200	200	250	-	60.000		650x2000	4.000
	10,6 / 84x258-5	5	10,6	3230	2580	170	170	170	170	250	65.000		650x2100	4.450
T.V. AVANT	6,3 / 124x170-3	3	6,3	2430	1700	200	200	250	-	-	48.000	1,0	650x1850	3.250
	8,4 / 124x170-4	4	8,4	2430	1700	200	200	200	250	-	56.000		650x2000	3.700
	10,5 / 124x170-5	5	10,5	2430	1700	170	170	170	170	250	60.000		650x2100	4.150
	8,0 / 124x214-3	3	8,0	2870	2140	200	200	250	-	-	56.000		650x1850	3.750
	10,6 / 124x214-4	4	10,6	2870	2140	200	200	200	250	-	60.000		650x2000	4.350
	13,3 / 124x214-5	5	13,3	2870	2140	170	170	170	170	250	70.000		650x2100	4.950
	9,6 / 124x258-3	3	9,6	3310	2580	200	200	250	-	-	60.000		650x1850	4.250
	12,8 / 124x258-4	4	12,8	3310	2580	200	200	200	250	-	70.000		650x2000	4.900
	16,0 / 124x258-5	5	16,0	3310	2580	170	170	170	170	250	75.000		650x2100	5.550
	8,0 / 156x170-3	3	8,0	2430	1700	200	200	250	-	-	56.000	1,0	650x1850	3.650
	10,6 / 156x170-4	4	10,6	2430	1700	200	200	200	250	-	65.000		650x2000	4.200
	13,3 / 156x170-5	5	13,3	2430	1700	170	170	170	170	250	70.000		650x2100	4.750
	10,0 / 156x214-3	3	10,0	2870	2140	200	200	250	-	-	65.000		650x1850	4.250
	13,5 / 156x214-4	4	13,5	2870	2140	200	200	200	250	-	75.000		650x2000	4.950
	16,7 / 156x214-5	5	16,7	2870	2140	170	170	170	170	250	80.000		650x2100	5.650
	12,0 / 156x258-3	3	12,0	3310	2580	200	200	250	-	-	70.000		650x1850	4.850
	16,0 / 156x258-4	4	16,0	3310	2580	200	200	200	250	-	80.000		650x2000	5.650
	20,0 / 156x258-5	5	20,0	3310	2580	170	170	170	170	250	90.000		650x2100	6.050
	9,4 / 186x170-3	3	9,4	2430	1700	200	200	250	-	-	60.000	1,2	650x1850	4.050
	12,5 / 186x170-4	4	12,5	2430	1700	200	200	200	250	-	70.000		650x2000	4.650
	15,8 / 186x170-5	5	15,8	2430	1700	170	170	170	170	250	78.000		650x2100	5.250
	12,0 / 186x214-3	3	12,0	2870	2140	200	200	250	-	-	70.000		650x1850	4.750
	16,0 / 186x214-4	4	16,0	2870	2140	200	200	200	250	-	78.000		650x2000	5.550
	20,0 / 186x214-5	5	20,0	2870	2140	170	170	170	170	250	90.000		650x2100	6.350
	14,0 / 186x258-3	3	14,0	3310	2580	200	200	250	-	-	78.000		650x1850	5.450
	19,0 / 186x258-4	4	19,0	3310	2580	200	200	200	250	-	87.000		650x2000	6.350
	24,0 / 186x258-5	5	24,0	3310	2580	170	170	170	170	250	98.000		650x2100	7.250
	12,0 / 234x170-3	3	12,0	2430	1700	200	200	250	-	-	70.000	1,2	650x1850	4.850
	15,9 / 234x170-4	4	15,9	2430	1700	200	200	200	250	-	80.000		650x2000	5.600
	19,9 / 234x170-5	5	19,9	2430	1700	170	170	170	170	250	90.000		650x2100	6.350
	15,0 / 234x214-3	3	15,0	2870	2140	200	200	250	-	-	78.000		650x1850	5.750
	20,0 / 234x214-4	4	20,0	2870	2140	200	200	200	250	-	98.000		650x2000	6.750
25,0 / 234x214-5	5	25,0	2870	2140	170	170	170	170	250	105.000	650x2100		7.750	
18,2 / 234x258-3	3	18,2	3310	2580	200	200	250	-	-	90.000	650x1850		6.650	
24,2 / 234x258-4	4	24,2	3310	2580	200	200	200	250	-	105.000	650x2000		7.800	
30,2 / 234x258-5	5	30,2	3310	2580	170	170	170	170	250	125.000	650x2100		8.950	
12,6 / 248x170-3	3	12,6	2430	1700	200	200	250	-	-	70.000	1,2	650x1850	4.850	
16,8 / 248x170-4	4	16,8	2430	1700	200	200	200	250	-	80.000		650x2000	5.600	
21,0 / 248x170-5	5	21,0	2430	1700	170	170	170	170	250	90.000		650x2100	6.350	
16,0 / 248x214-3	3	16,0	2870	2140	200	200	250	-	-	78.000		650x1850	5.750	
21,2 / 248x214-4	4	21,2	2870	2140	200	200	200	250	-	98.000		650x2000	6.750	
26,5 / 248x214-5	5	26,5	2870	2140	170	170	170	170	250	105.000		650x2100	7.750	
19,2 / 248x258-3	3	19,2	3310	2580	200	200	250	-	-	90.000		650x1850	6.650	
25,6 / 248x258-4	4	25,6	3310	2580	200	200	200	250	-	105.000		650x2000	7.800	
32,0 / 248x258-5	5	32,0	3310	2580	170	170	170	170	250	125.000		650x2100	8.950	

T.V. SYNT SERIA AX

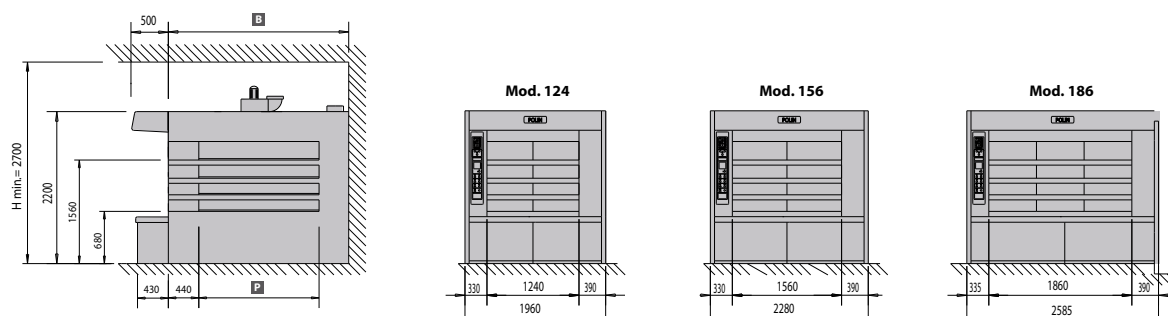


	komory	pow. wypieku m ²	wymiar B mm	głębokość komór P mm	moc zainstalowana		waga kg
	n°				ciepna kcal/h	elektryczna	
15,8 / 186x170-5	5	15,8	2430	1700	78.000	1,2	5.400
18,9 / 186x170-6	6	18,9	2430	1700	90.000		5.900
20,0 / 186x214-5	5	20,0	2870	2140	90.000		6.550
23,8 / 186x214-6	6	23,8	2870	2140	98.000		7.200
24,0 / 186x258-5	5	24,0	3310	2580	98.000		7.300
28,8 / 186x258-6	6	28,8	3310	2580	125.000		8.250

Dostępne na zamówienie:
1) z głębokością użytkową 302 mm;
2) z wysokością komór H=25

**DOSTĘPNY RODZAJ ZASILANIA: LPG,
GAZ ZIEMNY, OLEJ OPAŁOWY, BIO-
MASA (PELLET, ZRĘBKI DRZEWNE ...)**

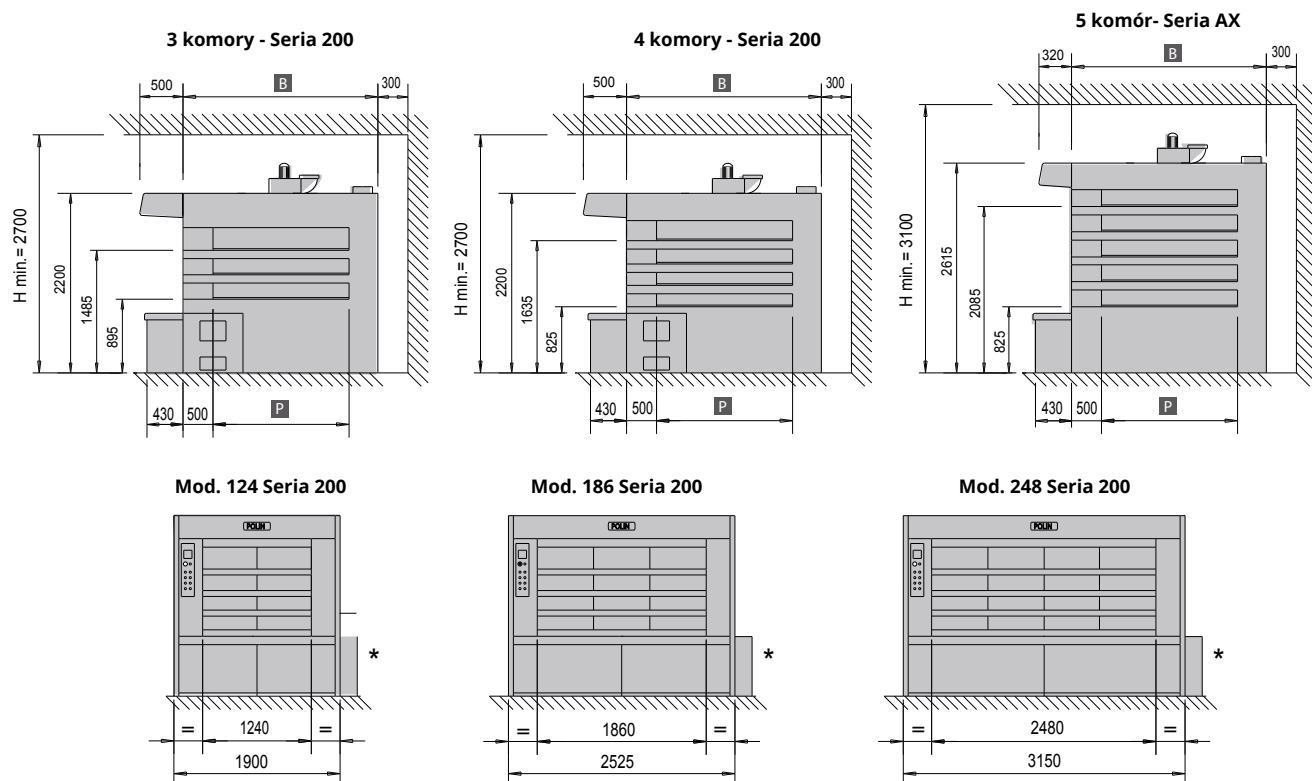
T.V. SYNCRON



	komory szt.	pow. wypieku m ²	wymiar B mm	wymiary użytkowe komór					moc zainstalowana		min. prześwit drzwi mm	waga kg
				głębokość P mm	wysokość				ciepna kcal/h	elektryczna kW		
4,2 / 84x126-4	3+1	8,4	1910	1260	200	200	200	250	35.000	8,7	650x1180	2.150
5,7 / 84x170-4		10,6	2350	1700					40.000	9,9		
7,2 / 84x124-4		12,8	2790	2140					45.000	11,6		
8,7 / 84x258-4		12,8	3230	2580					56.000	13,9		
8,4 / 124x170-4		8,4	2430	1700					48.000	11,2	650x1700	3.600
10,6 / 124x214-4		10,6	2870	2140					56.000	14,8		
12,8 / 124x258-4		12,8	3310	2580					60.000	15,4		
10,6 / 156x170-4		10,6	2430	1700					56.000	12,9	650x1900	4.100
13,5 / 156x214-4		13,5	2870	2140					65.000	15,4		
16,0 / 156x258-4		16,0	3310	2580					70.000	18,0		
12,5 / 186x170-4		12,5	2430	1700					60.000	13,4	650x2200	4.550
16,0 / 186x214-4		16,0	2870	2140					70.000	16,1		
19,0 / 186x258-4		19,0	3310	2580					78.000	18,8		

DOSTĘPNY RODZAJ ZASILANIA: LPG, GAZ ZIEMNY, OLEJ OPAŁOWY, BIOMASA (PELLET, ZRĘBKI DRZEWNE ...)

T.V. DRAGO SERIA 200 ORAZ AX



Dostępne na zamówienie wersje z 3 komorami h25 oraz 4 komorami h22

* = 360 mm wymiar paleniska na drewno z bocznym załadunkiem

		komory	pow. wypieku	wymiar	wymiary użytkowe komór						moc zainstalowana		min. prześwit drzwi	waga
					głębokość	wysokość					ciepłna	elektryczna		
		szt.	mq	B mm	P mm	1°mm	2°mm	3°mm	4°mm	5°mm	kcal/h	kW	mm	kg
SERIA 200	6,3 / 124x170-3	3	6,3	2575	1700	200	200	250	-	-	65.000	1,0		5.850
	8,4 / 124x170-4	4	8,4	2575	1700	170	170	170	250	-	70.000			6.500
	8,0 / 124x214-3	3	8,0	3015	2140	200	200	250	-	-	70.000			6.850
	10,6 / 124x214-4	4	10,6	3015	2140	170	170	170	250	-	75.000		650x1700	7.600
	9,6 / 124x258-3	3	9,6	3455	2580	200	200	250	-	-	73.000			7.830
	12,8 / 124x258-4	4	12,8	3455	2580	170	170	170	250	-	80.000			8.700
	9,4 / 186x170-3	3	9,4	2575	1700	200	200	250	-	-	78.000	1,2		6.750
	12,5 / 186x170-4	4	12,5	2575	1700	170	170	170	250	-	80.000			7.750
	12,0 / 186x214-3	3	12,0	3015	2140	200	200	250	-	-	85.000		650x1700	7.850
	16,0 / 186x214-4	4	16,0	3015	2140	170	170	170	250	-	93.000			8.950
	14,0 / 186x258-3	3	14,0	3455	2580	200	200	250	-	-	90.000			8.950
	19,0 / 186x258-4	4	19,0	3455	2580	170	170	170	250	-	96.000			10.330
	12,6 / 248x170-3	3	12,6	2575	1700	200	200	250	-	-	85.000	1,2		7.700
	16,8 / 248x170-4	4	16,8	2575	1700	200	200	200	250	-	96.000			8.900
	16,0 / 248x214-3	3	16,0	3015	2140	200	200	250	-	-	98.000		650x1700	8.770
	21,2 / 248x214-4	4	21,2	3015	2140	200	200	200	250	-	115.000			10.200
	19,2 / 248x258-3	3	19,2	3455	2580	200	200	250	-	-	105.000			9.760
25,6 / 248x258-4	4	25,6	3455	2580	200	200	200	250	-	125.000			11.500	
SERIA AX	15,8 / 186x170-5	5	15,8	2575	1700	220	220	220	220	220	93.000	1,2		8.700
	20,0 / 186x214-5	5	20,0	3015	2140	220	220	220	220	220	115.000		650x2250	10.500
	24,0 / 186x258-5	5	24,0	3455	2580	220	220	220	220	220	122.000			12.200

DOSTĘPNY RODZAJ ZASILANIA: LPG, GAZ ZIEMNY, OLEJ OPAŁOWY, BIOMASA (PELLET, ZRĘBKI DRZEWNE ...)

Od 1929 lider w świecie Piekarnictwa i Cukiernictwa

Stanowimy największą przemysłową rzeczywistość w produkcji pieców i maszyn do chleba, pizzy, wyrobów cukierniczych i ciastek we Włoszech.

Kompleksowo wykonujemy najbardziej kompletną i wysokojakościową gamę produktów dla nowoczesnego zakładu produkcyjnego.

Od ponad dziewięćdziesięciu lat dostarczamy na całym świecie doskonałą wydajność technologii stworzonej przez nasz geniusz.



POLIN
GROUP



Ing. Polin e C. S.p.A.

Viale dell'Industria, 9 - 37135 Verona - Italy - Tel. +39 045 8289111 - Fax +39 045 8289122

polin@polin.it - www.polin.it

Polin jest

